

CoroTap™ -XM

Gewindebohrer für flexible Produktion

Vorteile

- Geeignet für einen großen Werkstoffbereich
- Reduzierter Lagerbestand und minimierte Kosten
- Hohe gleichmäßige Standzeit
- Stabiler Bearbeitungsprozess dank optimierter Geometrie



Anwendungsbereich

- Für Durchgangs- und Grundbohrungen
- Bohrungstiefe bis zu 2.5 x D
- Gewindebearbeitung bei wenig Freiraum in Grundbohrungen
- Gewindebohren in Werkstoffen bis zu 350 HB
- Geeignet für alle Industrie-segmente

Technische Merkmale

- Die gedrahlte Spankanalausführung gewährleistet einen konstanten Spanwinkel und sorgt für einen gleichmäßigen Schnitvorgang
- Große Spiralwinkel gewährleisten eine hervorragende Spanabfuhr und ermöglichen Gewindebohren bis zu 2.5 x D in Grundbohrungen

Sorten:

C150/B150 (unbeschichtet) für reduziertes Aufkleben in weichen Werkstoffen

C145/B145 (Dampf angelassen) zum Schutz und Vermeidung von Aufbauschneidenbildung

C110/B110 (AlCrN beschichtet) mit hoher Verschleiß- und Warmfestigkeit bieten hohe Standzeiten und gesteigerte Schnittgeschwindigkeiten

ISO Anwendungsbereiche:

